

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Edukacji W-M ZDZ w Nidzicy

Numer projektu: RPWM.02.04.01-28-0071/19-00

Tytuł projektu: Technikum plus 8

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Programowanie maszyn CNC

Nr kursu: 8/038/2020

Uczestników: 0 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 0

Termin realizacji: 25.07.2020-27.07.2020

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
25.07.2020	09:00-09:45	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	09:45-10:30	Parametry skrawania i ich zastosowanie w obróbce.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	10:30-11:15	Wykonywanie pomiarów.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:15-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:05	Zasady szkicowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:05-12:50	Zasady wymiarowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:50-13:05	PRZERWA		
	13:05-13:50	Parametry wykonawcze i ich oznaczanie na rysunkach.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	13:50-14:35	Charakterystyka procesu technologicznego.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	14:35-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Charakterystyka procesu technologicznego.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	16:10-16:55	Charakterystyka procesów technologicznych podstawowych części maszyn.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
26.07.2020	09:00-09:45	Charakterystyka procesów technologicznych podstawowych części maszyn.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	09:45-10:30	Zastosowanie obrabiarek konwencjonalnych i specyfika ich pracy.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	10:30-11:15	Zastosowanie obrabiarek CNC – specyfika pracy na obrabiarkach CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:15-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:05	Zastosowanie obrabiarek CNC – specyfika pracy na obrabiarkach CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:05-12:50	Programowanie w systemie CNC – język programowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:50-13:05	PRZERWA		
	13:05-13:50	Programowanie w systemie CNC – język programowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	13:50-14:35	Programowanie procesów technologicznych w języku CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	14:35-15:20	Symulacje procesów technologicznych.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	15:20-15:25	PRZERWA		
	15:25-16:10	Programowanie zorientowane warsztatowo.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	16:10-16:55	Zamiana programu na język dowolnego sterownika.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica

27.07.2020	15:30-17:00	Rodzaje operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	17:00-17:45	Zastosowanie operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	17:45-17:50	PRZERWA		
	17:50-18:35	Zastosowanie operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	18:35-19:20	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica