

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: RPWM.02.04.01-28-0093/20-00

Tytuł projektu: Szkoła branżowa większych szans 1

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141

Nr kursu: 12/175/2022

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 10.05.2022-25.05.2022

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsce, ulica, nr lokalu, nr sali)
10.05.2022	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:45	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:45-14:30	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.05.2022	08:00-09:30	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-12:40	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:40-12:50	PRZERWA		
12:50-15:05	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn	
12.05.2022	08:00-08:45	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Metody przygotowania złączy do spawania	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Kwalifikowanie spawaczy	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:00	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:00	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-13:45	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13:45-14:30	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn	
13.05.2022	07:30-09:45	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:55	PRZERWA		

13.05.2022	09:55-12:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:55-13:05	PRZERWA		
	13:05-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.05.2022	07:30-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:55	PRZERWA		
	09:55-12:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:55-13:05	PRZERWA		
	13:05-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.05.2022	08:00-09:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:45	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-14:30	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
18.05.2022	08:00-09:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-12:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:40-12:50	PRZERWA		
	12:50-13:35	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:35-14:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:20-15:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.05.2022	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-09:45	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:55	PRZERWA		
	09:55-12:55	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:55-13:05	PRZERWA		

19.05.2022	13:05-15:20	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.05.2022	07:30-09:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-13:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-13:15	PRZERWA		
	13:15-14:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.05.2022	07:30-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-13:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
24.05.2022	07:30-08:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-09:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-13:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
25.05.2022	07:30-08:15	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-09:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:55	PRZERWA		
	09:55-10:40	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn

25.05.2022	10:40-12:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:55-13:05	PRZERWA		
	13:05-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn