

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Budowlanych W-M ZDZ

Numer projektu: RPWM.02.04.01-28-0093/20-00

Tytuł projektu: Szkoła branżowa większych szans 1

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 12/153/2021

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 10.05.2021-07.06.2021

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
10.05.2021	07:30-09:00	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-12:15	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:15-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.05.2021	07:30-09:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-12:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.05.2021	07:30-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.05.2021	07:30-08:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-09:45	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-10:45	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:45-12:15	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:15-12:30	PRZERWA		
	12:30-13:15	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:15-14:45	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn

18.05.2021	14:30-15:15	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:15-16:00	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	16:00-16:45	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	16:45-17:00	PRZERWA		
	17:00-18:30	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.05.2021	07:30-08:15	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-09:00	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:00	PRZERWA		
	10:00-10:45	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:45-12:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:15-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:00	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-15:30	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
25.05.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
26.05.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
31.05.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn

01.06.2021	07:30-12:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
02.06.2021	07:30-12:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
07.06.2021	07:30-09:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-10:15	PRZERWA		
	10:15-13:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn