

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Edukacji w Nidzicy

Numer projektu: RPWM.02.04.01-28-0091/20-00

Tytuł projektu: Szkoła branżowa większych szans 8

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Programowanie maszyn CNC

Nr kursu: 8/083/2022

Uczestników: 10 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 10

Termin realizacji: 06.11.2022-13.11.2022

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
06.11.2022	08:00-09:30	Rodzaje operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	09:30-11:00	Zastosowanie operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:00-11:45	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:45-12:05	PRZERWA		
	12:05-12:50	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:50-14:20	Parametry skrawania i ich zastosowanie w obróbce.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	14:20-15:50	Wykonywanie pomiarów.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
11.11.2022	08:00-09:30	Zasady szkicowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	09:30-11:00	Zasady wymiarowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:00-11:45	Parametry wykonawcze i ich oznaczanie na rysunkach.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:45-12:05	PRZERWA		
	12:05-12:50	Parametry wykonawcze i ich oznaczanie na rysunkach.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:50-15:50	Charakterystyka procesu technologicznego.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
12.11.2022	08:00-11:00	Charakterystyka procesów technologicznych podstawowych części maszyn.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:00-11:45	Zastosowanie obrabiarek konwencjonalnych i specyfika ich pracy.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:45-12:05	PRZERWA		
	12:05-13:35	Zastosowanie obrabiarek konwencjonalnych i specyfika ich pracy.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	13:35-15:50	Zastosowanie obrabiarek CNC – specyfika pracy na obrabiarkach CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
13.11.2022	08:00-09:30	Programowanie w systemie CNC – język programowania.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	09:30-11:00	Programowanie procesów technologicznych w języku CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:00-11:45	Symulacje procesów technologicznych.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	11:45-12:05	PRZERWA		
	12:05-12:50	Symulacje procesów technologicznych.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	12:50-14:20	Programowanie zorientowane warsztatowo.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica
	14:20-15:50	Zamiana programu na język dowolnego sterownika.	Żebrowski Piotr	ul. Barke 2; Nidzica