

## Harmonogram

**Nazwa Beneficjenta:** Centrum Edukacji w Nidzicy

**Numer projektu:** RPWM.02.04.01-28-0091/20-00

**Tytuł projektu:** Szkoła branżowa większych szans 8

**Nazwa szkolenia zawodowego/kursu:** Spawanie metodą MIG 131

**Nr kursu:** 8/078/2022

**Uczestników:** 2 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 2

**Termin realizacji:** 28.10.2022-19.12.2022

## 1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
28.10.2022	14:00-15:30	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	15:30-16:15	Urządzenia spawalnicze.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	16:15-16:35	PRZERWA		
	16:35-17:20	Urządzenia spawalnicze.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	17:20-18:50	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	18:50-19:35	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
31.10.2022	14:00-14:45	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	14:45-16:15	Materiały dodatkowe do spawania.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	16:15-16:35	PRZERWA		
	16:35-18:05	Spawanie w praktyce.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	18:05-19:35	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
02.11.2022	14:00-15:30	Metody przygotowania złączy do spawania.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	15:30-16:15	Kwalifikowanie spawaczy.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	16:15-16:35	PRZERWA		
	16:35-17:20	Kwalifikowanie spawaczy.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	17:20-19:35	Zestaw SMIG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
03.11.2022	14:00-16:15	Zestaw SMIG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	16:15-16:35	PRZERWA		
	16:35-17:20	Zestaw SMIG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica
	17:20-19:35	Zestaw Al: -aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy; -spawalność i technika spawania; -materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów; -złączaszpawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie.	Aldaś Piotr	Barke 2, Nidzica

04.11.2022	14:00-16:15	Zestaw Al: -aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy; -spawalność i technika spawania; -materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów; -złączaspawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	16:15-16:35	PRZERWA		
	16:35-18:05	Zestaw Al: -aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy; -spawalność i technika spawania; -materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów; -złączaspawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	18:05-20:05	Instruktaż wstępny	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
07.11.2022	14:00-16:00	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	16:00-17:00	Napawanie, pozycje PA, PF, PG. Blachy >5 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Napawanie, pozycje PA, PF, PG. Blachy >5 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
09.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
10.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
14.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
16.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica

17.11.2022	14:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PG, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	16:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
18.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-18:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	18:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PB, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
21.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PB, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PB, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
23.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
24.11.2022	14:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	16:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
25.11.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-18:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
05.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
07.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
08.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
09.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica

09.12.2022	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
12.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 60mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
14.12.2022	17:20-20:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 60mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	14:00-17:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 60mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
15.12.2022	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
16.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
19.12.2022	17:20-20:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	18:20-20:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
19.12.2022	14:00-17:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica
	17:00-17:20	PRZERWA		
	17:20-20:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 60 mm.	Ałdaś Piotr	Olszewo 7a, Nidzica