

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Edukacji w Olsztynie

Numer projektu: FEWM.07.02-IP.01-0036/24

Tytuł projektu: Rozwijam się zawodowo!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC

Nr kursu: 1/155/2024

Uczestników: 3 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 3

Termin realizacji: 16.11.2024-23.11.2024

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
16.11.2024	08:00-09:30	Wykonywanie pomiarów. Zasady szkicowania i wymiarowania.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	09:30-10:15	Parametry wykonawcze i ich oznaczenie na rysunkach. Dokumentacja produkcyjna.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA		
	10:20-11:05	Parametry wykonawcze i ich oznaczenie na rysunkach. Dokumentacja produkcyjna.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	11:05-11:50	Rodzaje operacji obróbki skrawaniem. Zastosowanie operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	11:50-11:55	PRZERWA		
	11:55-12:40	Rodzaje operacji obróbki skrawaniem. Zastosowanie operacji obróbki skrawaniem.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	12:40-13:25	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem. Parametry skrawania i ich zastosowanie w obróbce.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	13:25-13:45	PRZERWA		
	13:45-14:30	Rodzaje i zastosowanie narzędzi w obróbce skrawaniem. Parametry skrawania i ich zastosowanie w obróbce.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	14:30-15:15	Charakterystyka procesu technologicznego. Etapy produkcji.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	15:15-15:20	PRZERWA		
	15:20-16:05	Charakterystyka procesu technologicznego. Etapy produkcji.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
17.11.2024	08:00-10:15	Programowanie w systemie CNC – język programowania.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA		
	10:20-11:50	Programowanie w systemie CNC – język programowania.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	11:50-11:55	PRZERWA		
	11:55-14:10	Programowanie procesów technologicznych w języku CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		
23.11.2024	14:30-16:00	Programowanie procesów technologicznych w języku CNC.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	08:00-10:15	Symulacje procesów technologicznych.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA		
	10:20-11:05	Symulacje procesów technologicznych.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



23.11.2024	11:05-11:50	Zamiana programu na język dowolnego sterownika.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	11:50-11:55	PRZERWA		
	11:55-13:25	Zamiana programu na język dowolnego sterownika.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn
	13:25-13:45	PRZERWA		
	13:45-16:00	Programowanie ukierunkowane warsztatowo.	Żebrowski Piotr	ul. Mickiewicza 5; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

