

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG - 135

Nr kursu: 12/305/2024

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 26.08.2024-17.09.2024



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
26.08.2024	06:30-08:30	Instruktaż wstępny	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:30-09:30	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:35	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:35-12:35	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-14:55	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
27.08.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
28.08.2024	06:30-08:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:55-16:40	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



29.08.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-11:35	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
30.08.2024	06:30-08:00	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:05-12:05	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
02.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
03.09.2024	06:30-08:30	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



04.09.2024	06:30-07:30	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
05.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
06.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
09.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
10.09.2024	07:30-09:00	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Urządzenia spawalnicze.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:50	PRZERWA		
	09:50-10:35	Urządzenia spawalnicze.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:35-12:05	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-13:55	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:55-15:25	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.09.2024	07:30-09:00	Spawanie w praktyce.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



11.09.2024	09:45-09:50	PRZERWA		
	09:50-10:35	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:35-12:05	Metody przygotowania złączy do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-13:55	Kwalifikowanie spawaczy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:55-15:25	Zestaw SMAG: budowa i żytowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.09.2024	07:30-09:45	Zestaw SMAG: budowa i żytowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:50	PRZERWA		
	09:50-11:20	Zestaw SMAG: budowa i żytowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:20-12:05	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, $t > 3\text{mm.}$, $D > 40\text{mm.}$	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-12:35	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, $t > 3\text{mm.}$, $D > 40\text{ mm.}$	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, $t > 3\text{mm.}$, $D > 40\text{ mm.}$	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.09.2024	06:30-09:30	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, $t > 3\text{mm.}$, $D > 40\text{ mm.}$	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:35	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, $t > 3\text{mm.}$, $D > 40\text{ mm.}$	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



16.09.2024	10:35-12:35	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:55	PRZERWA		
	12:55-15:55	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.09.2024	07:00-10:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-12:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

