

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metoda TIG 141

Nr kursu: 12/147/2024

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 06.04.2024-18.05.2024



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
06.04.2024	08:00-10:00	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-11:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, $t > 5\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-14:10	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, $t > 5\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		
	14:30-15:30	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, $t > 5\text{ mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:30-17:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3\text{ mm}$, $D > 40\text{ mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
07.04.2024	08:00-11:00	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, $t > 5\text{ mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-14:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, $t > 2\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		
	14:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, $t > 2\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:30-17:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3\text{ mm}$, $D > 40\text{ mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.04.2024	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, $t > 2\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, $t > 2\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, $t > 2\text{mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:10-14:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, $t > 2\text{ mm}$.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



13.04.2024	14:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:30-17:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.04.2024	08:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-14:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		
	14:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:30-17:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.04.2024	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-11:10	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:10-12:40	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:45-14:30	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.04.2024	08:00-08:45	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Metody przygotowania złączy do spawania	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Kwalifikowanie spawaczy	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-11:55	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:55-12:40	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.04.2024	13:45-14:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-08:45	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



17.04.2024	08:45-10:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-11:55	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:55-12:40	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:45-14:30	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.04.2024	07:30-10:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-10:40	PRZERWA		
	10:40-13:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:40-14:00	PRZERWA		
	14:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.04.2024	07:30-10:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-10:40	PRZERWA		
	10:40-13:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:40-14:00	PRZERWA		
	14:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
27.04.2024	07:30-10:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-10:40	PRZERWA		
	10:40-13:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:40-14:00	PRZERWA		
	14:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
28.04.2024	07:30-09:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-10:40	PRZERWA		
	10:40-13:40	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:40-14:00	PRZERWA		
	14:00-15:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



28.04.2024	15:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.05.2024	07:30-10:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-10:40	PRZERWA		
	10:40-11:40	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:40-13:40	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:40-14:00	PRZERWA		
	14:00-15:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.05.2024	08:00-11:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-14:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:10-14:30	PRZERWA		
	14:30-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:30-16:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
18.05.2024	08:00-11:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

