

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Warmińsko-Mazurski Zakład Doskonalenia Zawodowego w Olsztynie

Placówka realizująca kurs: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG-135

Nr kursu: 12/083/2026

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 16.03.2026-15.04.2026

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
16.03.2026	08:00-10:00	Instruktaż wstępny	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.03.2026	07:00-08:00	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
18.03.2026	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
19.03.2026	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-08:00	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
20.03.2026	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
20.03.2026	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	

20.03.2026	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-13:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:25-14:25	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
24.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
25.03.2026	12:25-14:25	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
26.03.2026	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-08:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
27.03.2026	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
30.03.2026	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



31.03.2026	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
01.04.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:10	PRZERWA	
	10:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:10-12:25	PRZERWA	
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.04.2026	07:45-09:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:15-10:00	Urządzenia spawalnicze.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-10:50	Urządzenia spawalnicze.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:50-12:20	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
	12:35-14:05	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:05-15:35	Materiały dodatkowe do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:35-16:20	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.04.2026	07:45-08:30	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:30-10:00	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-11:35	Metody przygotowania złączy do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:35-12:20	Kwalifikowanie spawaczy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
	12:35-13:20	Kwalifikowanie spawaczy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-16:20	Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.04.2026	07:45-10:00	Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



15.04.2026	10:05-12:20	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
	12:35-16:20	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn