

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141

Nr kursu: 12/031/2025

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 27.01.2025-18.02.2025



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
27.01.2025	08:00-10:00	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA		
	10:05-12:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:20	PRZERWA		
	12:20-14:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:20-14:25	PRZERWA		
	14:25-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
28.01.2025	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, $t > 5$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, $t > 5$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
29.01.2025	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
30.01.2025	07:00-09:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, $t > 5$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



30.01.2025	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
31.01.2025	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
05.02.2025	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



05.02.2025	13:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
06.02.2025	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
07.02.2025	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
10.02.2025	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.02.2025	08:00-08:45	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:05	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:05	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:50	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-12:55	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



11.02.2025	12:55-14:25	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.02.2025	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
	13:25-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.02.2025	08:00-08:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:05	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:05	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:50	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-12:55	PRZERWA		
14.02.2025	12:55-14:25	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-08:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-13:25	PRZERWA		
18.02.2025	13:25-15:25	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



18.02.2025	09:35-11:05	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:50	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-12:55	PRZERWA		
	12:55-14:25	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

