

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Warmińsko-Mazurski Zakład Doskonalenia Zawodowego w Olsztynie

Placówka realizująca kurs: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 oraz MAG 135

Nr kursu: 12/026/2026

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 19.01.2026-25.03.2026



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
19.01.2026	07:00-09:00	Instruktaż wstępny.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.01.2026	07:00-09:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
21.01.2026	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
22.01.2026	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



22.01.2026	13:20-14:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.01.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
26.01.2026	07:00-08:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
27.01.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
28.01.2026	07:00-10:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-11:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-13:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
29.01.2026	07:00-10:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-12:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-13:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
30.01.2026	07:00-10:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm , D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



30.01.2026	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
02.02.2026	07:00-10:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-14:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
03.02.2026	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Urządzenia spawalnicze.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA	
	10:20-11:05	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-12:35	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:50	PRZERWA	
	12:50-13:35	Materiały dodatkowe do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:35-14:20	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
04.02.2026	08:00-08:45	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Metody przygotowania złączy do spawania	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA	
	10:20-11:05	Kwalifikowanie spawaczy	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-12:35	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:50	PRZERWA	
	12:50-13:35	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
05.02.2026	13:35-14:20	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:20	PRZERWA	
	10:20-11:05	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-12:35	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:50	PRZERWA	
02.03.2026	12:50-14:20	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Instruktaż wstępny	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



02.03.2026	09:00-10:00	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-11:05	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-13:05	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
03.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
04.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
05.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
06.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
09.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



10.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.03.2026	07:45-09:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:15-10:00	Urządzenia spawalnicze.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-10:50	Urządzenia spawalnicze.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:50-12:20	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
	12:35-14:05	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:05-15:35	Materiały dodatkowe do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:35-16:20	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



18.03.2026	07:45-08:30	Spawanie w praktyce.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:30-10:00	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-11:35	Metody przygotowania złączy do spawania.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:35-12:20	Kwalifikowanie spawaczy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
	12:35-13:20	Kwalifikowanie spawaczy.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.03.2026	13:20-16:20	Zestaw SMAG: budowa i żytowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:45-10:00	Zestaw SMAG: budowa i żytowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-12:20	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-12:35	PRZERWA	
20.03.2026	12:35-16:20	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
23.03.2026	13:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-10:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
24.03.2026	13:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-10:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



25.03.2026	07:00-10:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA	
	10:05-13:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA	
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

