

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Edukacji w Szczytnie

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0004/23

Tytuł projektu: Pracuj dalej!

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 10/062/2025

Uczestników: 3 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 3

Termin realizacji: 09.04.2025-29.04.2025



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
09.04.2025	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:45-09:30	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-10:25	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	10:25-11:10	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:10-11:55	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:00	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	13:00-13:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	13:45-14:30	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	15:25-16:10	Oznaczenie i wymairowanie spoin.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
10.04.2025	08:00-08:45	Metody przygotowania złączy do spawania	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:45-09:30	Kwalifikowanie spawaczy	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:10	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:10-11:55	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:00	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	13:00-14:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
11.04.2025	14:40-16:10	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:00-09:30	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



11.04.2025	09:40-11:10	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:10-11:55	Instruktaż wstępny.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:00	Instruktaż wstępny.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	13:00-14:30	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
12.04.2025	08:00-08:45	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:45-09:30	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
16.04.2025	08:00-09:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-10:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	10:25-11:55	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	13:00-14:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pręczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



17.04.2025	08:00-09:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
22.04.2025	14:40-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:00-09:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
23.04.2025	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:00-09:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
24.04.2025	12:15-14:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:00-08:45	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:45-09:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
25.04.2025	09:40-11:55	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	08:00-09:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



25.04.2025	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	15:25-16:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
28.04.2025	08:00-09:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-14:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Chrzanowski Adam	Szczytno, ul. Lniana 1
29.04.2025	08:00-09:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	09:30-09:40	PRZERWA		
	09:40-11:55	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1
	11:55-12:15	PRZERWA		
	12:15-13:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Szczytno, ul. Lniana 1



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

