

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Warmińsko-Mazurski Zakład Doskonalenia Zawodowego w Olsztynie

Placówka realizująca kurs: Centrum Edukacji w Iławie

Numer projektu: FEWM.07.08-IP.01-0018/24

Tytuł projektu: Nowe umiejętności - większe możliwości

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 9/293/2025

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 28.10.2025-24.11.2025



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
28.10.2025	08:30-09:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	09:15-10:00	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-10:55	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:55-11:40	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		
	13:40-14:25	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	14:25-15:10	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
30.10.2025	08:30-09:15	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	09:15-10:00	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-10:55	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:55-11:40	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		
	13:40-14:25	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	14:25-15:10	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
31.10.2025	08:30-10:00	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-11:40	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



31.10.2025	13:40-15:10	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
04.11.2025	08:30-10:00	Instruktaż wstępny.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	10:00-12:15	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-13:30	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	13:30-16:30	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
05.11.2025	08:30-10:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	10:45-12:15	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-13:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	13:30-15:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	15:45-16:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
06.11.2025	08:30-12:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-16:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
12.11.2025	08:30-09:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	09:15-12:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-16:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
13.11.2025	08:30-09:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	09:15-12:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-16:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
15.11.2025	08:30-09:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



15.11.2025	09:15-12:15	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-16:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
18.11.2025	08:30-12:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-15:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	15:45-16:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
19.11.2025	08:30-12:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:15-12:45	PRZERWA		
	12:45-15:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	15:00-16:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
24.11.2025	08:30-11:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	11:30-12:00	PRZERWA		
	12:00-12:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIG, Stradomno 2C
	12:45-14:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Frajda Jarosław	ALU-TIC, Stradomno 2C



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

