

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Warmińsko-Mazurski Zakład Doskonalenia Zawodowego w Olsztynie

Placówka realizująca kurs: Centrum Edukacji w Iławie

Numer projektu: FEWM.07.08-IP.01-0018/24

Tytuł projektu: Nowe umiejętności - większe możliwości

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 9/122/2025

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 20.05.2025-26.06.2025



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
20.05.2025	08:30-09:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	09:15-10:00	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-10:55	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:55-11:40	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		
	13:40-14:25	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	14:25-15:10	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
28.05.2025	08:30-09:15	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	09:15-10:00	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-10:55	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:55-11:40	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		
	13:40-14:25	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	14:25-15:10	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
30.05.2025	08:30-10:00	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	10:00-10:10	PRZERWA		
	10:10-11:40	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	11:40-12:00	PRZERWA		
	12:00-13:30	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
	13:30-13:40	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



30.05.2025	13:40-15:10	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Grunwaldzka 13; Iława
05.06.2025	08:00-09:30	Instruktaż wstępny.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	09:30-10:15	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-12:40	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-14:30	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
06.06.2025	08:00-10:15	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-12:40	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-14:30	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-15:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	15:25-16:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
12.06.2025	08:00-10:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-12:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	13:45-14:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



12.06.2025	14:30-14:40	PRZERWA		
	14:40-16:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
13.06.2025	08:00-10:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-11:55	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	11:55-12:40	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-15:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
26.06.2025	08:00-10:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	10:15-10:25	PRZERWA		
	10:25-11:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	11:10-12:40	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława
	12:40-13:00	PRZERWA		
	13:00-15:15	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Frajda Jarosław	Stradomno 2C, Iława



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

