

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Warmińsko-Mazurski Zakład Doskonalenia Zawodowego w Olsztynie

Placówka realizująca kurs: Centrum Edukacji w Ostródzie

Numer projektu: FEWM.07.07-IP.01-0012/25

Tytuł projektu: Nowe Perspektywy Zawodowe

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Obsługa palnika gazowego

Nr kursu: 6/176/2026

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 19.08.2026-21.08.2026

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
19.08.2026	08:15-09:00	Obowiązujące przepisy w zakresie prawa pracy oraz bezpieczeństwa i higieny pracy. Zagrożenia pożarowe i wybuchowe w trakcie cięcia gazowego. Zasady organizacji stanowiska pracy z uwzględnieniem wymagań ergonomii, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	09:00-09:45	Zasady reagowania na zagrożenia związane z wykonywaną pracą. Instrukcje obsługi maszyn, urządzeń, stosowania materiałów i środków. Metody zapobiegania i likwidacji wpływu czynników szkodliwych.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	09:45-10:30	Zasady udzielania pierwszej pomocy osobom poszkodowanym. Pierwsza pomoc osobom poszkodowanym.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	10:30-11:15	Gazy używane do spawania i cięcia gazowego. Własności tlenu. Własności gazów palnych. Produkcja i właściwości karbidu. Wytwarzanie acetyleny. Podstawy teoretyczne cięcia tlenem. Podstawowe zgodnie materiałowe i technologiczne z zakresu ręcznego cięcia gazowego.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	11:15-11:25	PRZERWA	
	11:25-12:10	Temperatura zapłonu stali. Temperatura topnienia zgorzeliny (tlenków). Wpływ składu chemicznego stali na proces cięcia. Wpływ czystości tlenu na łatwość cięcia. Wpływ temperatury i grubości stali na proces cięcia.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	12:10-12:55	Palniki do cięcia gazowego. Budowa palników. Rodzaje palników w zależności od grubości ciętej stali i stosowanych gazów palnych. Zasady obsługi palników. Wytwornice acetylenowe i osprzęt. Zawory bezpieczeństwa. Butle do gazów technicznych. Warunki techniczne odbioru butli. Wózki do transportu butli. Reduktory – rodzaje budowa i zasady działania. Sprzęt pomocniczy do cięcia.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	12:55-13:40	Fizyczne i chemiczne podstawy procesów technologicznych. Płomień acetylenowo-tlenowy i palniki do cięcia. Cięcie stali palnikiem gazowym. Dobór parametrów cięcia. Zapalanie i regulacja płomienia. Wpływ kierunku cięcia na odkształcenia materiału. Cięcie pakietowe. Czyszczenie części po cięciu.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	13:40-14:00	PRZERWA	
20.08.2026	08:00-08:45	Cięcie gazowe pod wodą. Żłobienie tlenowe. Skórowanie. Czyszczenie płomieniowe (opalanie). Cięcie żeliwa i stali stopowych (- tlenem za pomocą specjalnych palników i z dodatkiem drutu stalowego; - proszkowo-tlenowe; - lancą tlenową stali i żeliwa; - wytapianie lancą tlenową otworów w materiałach ogniotrwałych). Cięcie półautomatyczne. Ukosowanie. Cięcie wyrobów hutniczych.	ul. Olsztyńska 17; Ostróda
	08:00-08:45	Stanowiska robocze do cięcia gazowego. Miejsce pracy i wyposażenie stanowiska pracy. Rodzaje i charakterystyka techniczna półautomatów i automatów spawalniczych. Urządzenia do cięcia tlenem. Urządzenia do cięcia ręcznego blach. Urządzenia do cięcia rur i otworów w rurach.	ul. Warmińska 11; Morąg



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



20.08.2026	08:45-09:30	Organizacja i harmonogram przebieg praktyki. Instruktaż bhp na stanowisku pracy i przeszkolenie w obsłudze maszyn i sprzętu pomocniczego. Analizowanie dokumentacji i rysunków roboczych w celu ustalenia rodzaju i zakresu robót.	ul. Warmińska 11; Morąg
	09:30-10:15	Zapewnianie bezpieczeństwa pracy pracownikom i osobom postronnym. Ocenianie stanu technicznego narzędzi, sprzętu i maszyn w trakcie i po wykonywaniu robót. Organizacja stanowiska pracy.	ul. Warmińska 11; Morąg
	10:15-10:25	PRZERWA	
	10:25-11:55	Wykonywanie czynności pomocniczych. Dobieranie odzieży roboczej i środków ochrony indywidualnej. Organizowanie dróg transportowych materiałów na i z placu robót.	ul. Warmińska 11; Morąg
	11:55-14:10	Zabezpieczenie materiałowo-sprzętowe. Cięcie blach.	ul. Warmińska 11; Morąg
	14:10-14:30	PRZERWA	
	14:30-16:45	Zabezpieczenie materiałowo-sprzętowe. Cięcie blach.	ul. Warmińska 11; Morąg
21.08.2026	11:30-13:00	Zabezpieczenie materiałowo-sprzętowe. Cięcie blach.	ul. Warmińska 11; Morąg
	13:00-13:45	Cięcie rur. Cięcie konstrukcji i elementów stalowych. Wykonywanie innych czynności pomocniczych w procesie produkcyjnym pod nadzorem instruktora.	ul. Warmińska 11; Morąg
	13:45-13:55	PRZERWA	
	13:55-17:40	Cięcie rur. Cięcie konstrukcji i elementów stalowych. Wykonywanie innych czynności pomocniczych w procesie produkcyjnym pod nadzorem instruktora.	ul. Warmińska 11; Morąg
	17:40-18:00	PRZERWA	
	18:00-19:30	Cięcie rur. Cięcie konstrukcji i elementów stalowych. Wykonywanie innych czynności pomocniczych w procesie produkcyjnym pod nadzorem instruktora.	ul. Warmińska 11; Morąg
	19:30-20:15	Kontrola jakości prac i odbiór robot. Prezentowanie wykonywanych zadań zawodowych.	ul. Warmińska 11; Morąg



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

