

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: POWR.01.02.01-28-0026/19-01

Tytuł projektu: Moc młodych 31

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)

Nr kursu: 12/255/2021

Uczestników: 0 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 0

Termin realizacji: 14.08.2021-29.08.2021

1. Harmonogram

| Data realizacji | Godziny realizacji zajęć od-do | Temat zajęć | Wykładowca | Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali) |
|-----------------|--------------------------------|---|------------------|---|
| 14.08.2021 | 07:00-08:30 | Instruktaż wstępny. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 08:30-10:00 | Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 10:00-10:15 | PRZERWA | | |
| | 10:15-11:45 | Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 11:45-14:00 | Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 14:00-14:15 | PRZERWA | | |
| | 14:15-15:45 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 16.08.2021 | 15:45-16:30 | Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 15:00-15:45 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 15:45-17:15 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-18:15 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 17.08.2021 | 18:15-19:45 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 15:00-17:15 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:00 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 18.08.2021 | 19:00-19:45 | Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 15:00-17:15 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |

| | | | | |
|------------|-------------|--|------------------|---------------------------|
| 18.08.2021 | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:45 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 19.08.2021 | 15:00-16:30 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 16:30-17:15 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:00 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 19:00-19:45 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 20.08.2021 | 15:00-17:15 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:45 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 21.08.2021 | 08:00-08:45 | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 08:45-09:30 | Bezpieczeństwo i higiena pracy. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 09:30-10:15 | Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 10:15-10:30 | PRZERWA | | |
| | 10:30-11:15 | Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 11:15-12:00 | Materiały dodatkowe do spawania. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:00-12:45 | Urządzenia spawalnicze. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:45-13:00 | PRZERWA | | |
| | 13:00-13:45 | Spawanie w praktyce. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 13:45-14:30 | Urządzenia spawalnicze. | Przęczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 22.08.2021 | 07:00-09:15 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 09:15-09:30 | PRZERWA | | |
| | 09:30-12:30 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:30-12:45 | PRZERWA | | |
| | 12:45-14:15 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 14:15-15:00 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 15:00-15:45 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 23.08.2021 | 15:00-17:15 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-18:15 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 18:15-19:00 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |

| | | | | |
|-------------|---|---|---------------------------|---------------------------|
| 23.08.2021 | 19:00-19:45 | Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 24.08.2021 | 15:00-17:15 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-18:15 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 18:15-19:00 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 19:00-19:45 | Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 25.08.2021 | 15:00-17:15 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:00 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 19:00-19:45 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 26.08.2021 | 15:00-17:15 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 17:15-17:30 | PRZERWA | | |
| | 17:30-19:45 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 27.08.2021 | 08:00-08:45 | Spawanie w praktyce. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 08:45-09:30 | Oznaczenie i wymiarowanie spoin. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 09:30-10:15 | Metody przygotowania złączy do spawania | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 10:15-10:30 | PRZERWA | | |
| | 10:30-11:15 | Kwalifikowanie spawaczy | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 11:15-12:45 | Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:45-13:00 | PRZERWA | | |
| | 13:00-13:45 | Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 13:45-14:30 | Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn | |
| 28.08.2021 | 08:00-09:30 | Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 09:30-10:15 | Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 10:15-10:30 | PRZERWA | | |

| | | | | |
|------------|-------------|--|------------------|---------------------------|
| 28.08.2021 | 10:30-11:15 | Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 11:15-12:45 | Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:45-13:00 | PRZERWA | | |
| | 13:00-14:30 | Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu. | Pręczek Radomir | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| 29.08.2021 | 07:00-07:45 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 07:45-09:15 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 09:15-09:30 | PRZERWA | | |
| | 09:30-12:30 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |
| | 12:30-12:45 | PRZERWA | | |
| | 12:45-15:00 | Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm. | Pakuła Sebastian | ul. Lubelska 33c; Olsztyn |