

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Budowlanych

Numer projektu: POWR.01.02.01-28-0026/19-01

Tytuł projektu: Moc młodych 31

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 12/210/2021

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 05.07.2021-22.07.2021

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
05.07.2021	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Urządzenia spawalnicze.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:45	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:45-14:30	Spawanie w praktyce.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
06.07.2021	08:00-08:45	Spawanie w praktyce.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:45	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13:45-14:30	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn	
07.07.2021	08:00-09:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-10:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:45	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		

07.07.2021	13:00-14:30	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.07.2021	07:30-09:00	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-12:00	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.07.2021	07:30-09:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-12:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:45	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.07.2021	07:30-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.07.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.07.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-15:30	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.07.2021	07:30-08:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:15-12:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		

19.07.2021	12:30-15:30	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, $t > 2$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.07.2021	07:30-12:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:45	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.07.2021	07:30-12:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:30	PRZERWA		
	12:30-14:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-15:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
22.07.2021	07:30-10:30	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:30-11:00	PRZERWA		
	11:00-13:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3$ mm, $D > 40$ mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn