

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Budowlanych W-M ZDZ

Numer projektu: POWR.01.02.01-28-0030/19-00

Tytuł projektu: Moc młodych 1619

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwionowymi metodą MIG -131

Nr kursu: 12/210/2020

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 13.07.2020-03.08.2020

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
13.07.2020	08:00-10:00	Instruktaż wstępny		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-12:00	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-16:00	Napawanie, pozycje PA, PF, PG. Blachy >5 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.07.2020	08:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.07.2020	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.07.2020	08:00-12:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PG, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.07.2020	08:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PG, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.		ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.07.2020	08:00-10:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PA, blacha > 3 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PB, blacha > 3 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.07.2020	08:00-14:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
22.07.2020	08:00-12:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF , blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.07.2020	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
24.07.2020	08:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-16:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 60mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
27.07.2020	08:00-13:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 60mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn

27.07.2020	13:00-16:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
28.07.2020	08:00-14:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-15:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t > 3 mm., D > 60 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:00-16:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 60 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
29.07.2020	08:00-15:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t > 3 mm., D > 60 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
01.08.2020	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Urządzenia spawalnicze.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-11:00	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-12:30	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:30-13:15	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:15-14:45	Spawanie w praktyce.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-15:30	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
02.08.2020	08:00-08:45	Metody przygotowania złączy do spawania.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Kwalifikowanie spawaczy.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-14:00	Zestaw SMIG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MIG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MIG oraz typowe parametry.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-15:30	Zestaw Al: -aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy; -spawalność i technika spawania; -materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów; -złączaszpawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
03.08.2020	08:00-11:00	Zestaw Al: -aluminium i jego stopy, procesy spawania i aspekty bezpieczeństwa pracy; -spawalność i technika spawania; -materiały dodatkowe do spawania aluminium i jego stopów; -złączaszpawane z aluminium i jego stopów i ich odkształcanie.	Pręczonek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn