

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Budowlanych W-M ZDZ

Numer projektu: POWR.01.02.01-28-0030/19-00

Tytuł projektu: Moc młodych 1619

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141

Nr kursu: 12/144/2020

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 08.06.2020-25.06.2020

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejsce, ulica, nr lokalu, nr sali)
08.06.2020	08:00-10:00	Instruktaż wstępny.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-14:00	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-16:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
09.06.2020	08:00-10:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-13:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
10.06.2020	08:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.06.2020	08:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.06.2020	08:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.06.2020	11:30-12:15	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:15-13:45	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:45-14:00	PRZERWA		
	14:00-14:45	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:45-16:15	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
18.06.2020	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-16:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.06.2020	08:00-11:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:00-16:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.06.2020	08:00-08:45	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn

20.06.2020	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-11:15	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:15-12:00	Metody przygotowania złączy do spawania	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:45	Kwalifikowanie spawaczy	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-14:30	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:30-15:15	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.06.2020	08:00-08:45	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-10:15	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:15-10:30	PRZERWA		
	10:30-12:00	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-12:45	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:45-13:00	PRZERWA		
	13:00-13:45	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13:45-15:15	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn	
22.06.2020	08:00-12:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Miłosz Mirosław Kazimierz	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.06.2020	08:00-13:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Niestępski Rafał	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Niestępski Rafał	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
24.06.2020	08:00-14:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Niestępski Rafał	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:00-16:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Niestępski Rafał	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
25.06.2020	08:00-15:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn