

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Edukacji W-M ZDZ w Bartoszycach

Numer projektu: POWR.01.02.01-28-0028/19-01

Tytuł projektu: Moc młodych 1157

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG-141 (111h)

Nr kursu: 5/002/2021

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 04.01.2021-20.01.2021



Fundusze
Europejskie
Wiedza Edukacja Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu, nr sali)
04.01.2021	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	08:45-09:30	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	10:20-11:05	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-12:40	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	12:40-12:45	PRZERWA		
	12:45-13:30	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	13:30-14:15	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
05.01.2021	08:00-08:45	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	08:45-09:30	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Metody przygotowania złączy do spawania	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	10:20-11:05	Kwalifikowanie spawaczy	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-12:40	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	12:40-12:45	PRZERWA		
	12:45-13:30	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	13:30-14:15	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
07.01.2021	08:00-09:30	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-11:05	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-12:40	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce

07.01.2021	12:40-12:45	PRZERWA		
	12:45-14:15	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. 11 Listopada 10; Bartoszyce
08.01.2021	07:00-09:00	Instruktaż wstępny.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	10:05-11:05	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Przęczek Radomir	Sędławski 15
09.01.2021	07:00-09:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Sarzyński Adam	sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-12:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	12:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Sarzyński Adam	sedławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-14:15	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
11.01.2021	07:00-08:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Sarzyński Adam	Sędławki15
	09:00-09:05	PRZERWA		

11.01.2021	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Sarzyński Adam	sedławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
12.01.2021	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	sedławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	sedławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
13.01.2021	13:15-15:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pręczonek Radomir	Sędławski 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
14.01.2021	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pręczonek Radomir	Sędławki 15

15.01.2021	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
16.01.2021	07:00-09:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-12:10	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t > 2 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	12:10-13:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
18.01.2021	13:15-15:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
19.01.2021	13:15-15:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		

19.01.2021	11:10-13:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-14:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
	14:15-15:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Sarzyński Adam	Sędławki 15
20.01.2021	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	11:05-11:10	PRZERWA		
	11:10-13:10	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Przęczek Radomir	Sędławki 15
	13:10-13:15	PRZERWA		
	13:15-15:15	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, $t > 3 \text{ mm}$, $D > 40 \text{ mm}$.	Przęczek Radomir	Sędławki 15