

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.02-IP.01-0038/24

Tytuł projektu: Czas Siebie Budować

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG - 135

Nr kursu: 12/481/2024

Uczestników: 1 w tym kobiet: 0, mężczyzn: 1

Termin realizacji: 02.12.2024-23.12.2024



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
02.12.2024	07:00-08:00	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-11:50	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
05.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-13:20	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-15:20	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
06.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-13:20	Napawanie, pozycje PA, PF, PC. Blachy >5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



06.12.2024	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
07.12.2024	07:00-15:00	Wykonywanie złącza narożnego, pozycja PB, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
08.12.2024	07:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego , pozycja PG, blacha > 3 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
11.12.2024	07:00-15:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PB, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
12.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
13.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego , pozycja PF, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PC, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PG, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:20-15:30	PRZERWA		
	15:30-17:30	Instruktaż wstępny	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	17:30-18:30	Cięcie tlenowe, plazmowe. Pozycja PA, >5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



15.12.2024	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PF, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:20-15:50	Wykonywanie złącza teowego narożnego, pozycja PA, blacha > 8mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
16.12.2024	08:00-09:30	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-11:05	Urządzenia spawalnicze.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-12:35	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:35-12:50	PRZERWA		
	12:50-14:20	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-15:20	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
18.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego, pozycja PD, blacha > 8 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-13:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PB, t > 3mm., D > 40mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
20.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



20.12.2024	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PH, t > 3mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.12.2024	08:00-09:30	Materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:05	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:05	Metody przygotowania złączy do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:50	Kwalifikowanie spawaczy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-12:55	PRZERWA		
	12:55-14:25	Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
22.12.2024	08:00-09:30	Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Zestaw SMAG: budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG, materiały dodatkowe do spawania, bhp., charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:05	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-12:50	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-12:55	PRZERWA		



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



22.12.2024	12:55-14:25	Zestaw CrNi : podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia, spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy, materiały dodatkowe, korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
23.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:20	PRZERWA		
	11:20-15:20	Wykonywanie złącza rurowego, pozycja PD, t >3 mm., D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

