

Harmonogram

Nazwa Beneficjenta: Centrum Szkoleń Branżowych

Numer projektu: FEWM.07.02-IP.01-0038/24

Tytuł projektu: Czas Siebie Budować

Nazwa szkolenia zawodowego/kursu: Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141

Nr kursu: 12/449/2024

Uczestników: 1 w tym kobiet: 1, mężczyzn: 0

Termin realizacji: 16.11.2024-22.12.2024

1. Harmonogram

Data realizacji	Godziny realizacji zajęć od-do	Temat zajęć	Wykładowca	Miejsce realizacji zajęć/nazwa instytucji (miejscowość, ulica, nr lokalu)
16.11.2024	08:00-10:00	Instruktaż wstępny.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:00-10:05	PRZERWA		
	10:05-13:05	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:05-13:20	PRZERWA		
	13:20-14:20	Cięcie tlenowe, plazmowe w pozycji PA, t > 5 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:20-15:20	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.11.2024	07:00-09:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PA, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
30.11.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonywanie złącza teowego narożnego w pozycji PC, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:25-15:35	PRZERWA		
	15:35-18:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
01.12.2024	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t > 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



01.12.2024	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-14:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PA, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	14:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	15:25-15:35	PRZERWA		
07.12.2024	15:35-18:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
08.12.2024	12:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-08:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PB, 2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
14.12.2024	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonywanie złącza teowego w pozycji PF, t > 2mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:05-12:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
15.12.2024	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	07:00-09:00	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-11:05	Wykonanie złącza teowego w pozycji PD, t >2 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-12:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



16.12.2024	08:00-08:45	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Urządzenia spawalnicze.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:05	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:05-11:50	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:50-12:05	PRZERWA		
	12:05-12:50	Bezpieczeństwo i higiena pracy na hali produkcyjnej.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-13:35	Materiały dodatkowe do spawania.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:35-14:20	Spawanie w praktyce.	Pręczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
17.12.2024	07:00-08:00	Napawanie w pozycjach PA, PF i PC, t > 5mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:20	PRZERWA		
	12:20-13:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PB, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:20-15:20	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
18.12.2024	07:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-12:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:25	PRZERWA		
	12:25-13:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:25-15:25	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
19.12.2024	07:00-08:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PH, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:00-09:00	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską



19.12.2024	09:00-09:05	PRZERWA		
	09:05-10:05	Wykonanie złącza rurowego w pozycji PD, t > 3 mm, D > 40 mm.	Pakuła Sebastian	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
21.12.2024	08:00-08:45	Oznaczenie i wymiarowanie spoin.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	08:45-09:30	Metody przygotowania złączy do spawania	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:30-09:35	PRZERWA		
	09:35-10:20	Kwalifikowanie spawaczy	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:20-11:50	Zestaw STIG : budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:50-12:05	PRZERWA		
	12:05-12:50	Zestaw STIG : elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:50-13:35	Zestaw STIG : bezpieczeństwo i higiena pracy.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:35-14:20	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
22.12.2024	08:15-09:00	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:00-09:45	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	09:45-09:50	PRZERWA		
	09:50-10:35	Zestaw CrNi - korozja i obróbka cieplna po spawaniu.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	10:35-11:20	Spawanie w praktyce.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	11:20-12:05	Zestaw CRNI - podstawowe wiadomości o stalach nierdzewnych, metody spawania, ochrona zdrowia.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	12:05-12:20	PRZERWA		
	12:20-13:50	Zestaw CrNi - spawalność, złącza spawane i odkształcenia złączy ze stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn
	13:50-14:35	Zestaw CrNi - materiały dodatkowe do spawania stali nierdzewnych.	Przęczek Radomir	ul. Lubelska 33c; Olsztyn



Fundusze Europejskie
dla Warmii i Mazur

Dofinansowane przez
Unię Europejską

